

Hydraulische Teile 4-zoll mit Kopfteil und unterer Halterung aus rostfreiem Stahl

GESAMTANZEIGUNG

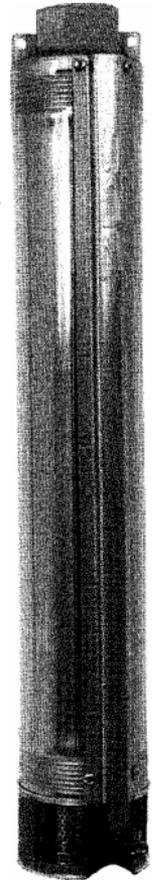
Alle Einzelheiten der Elektrotauchpumpe QS4X wurden bis ins letzte Detail geplant. Das Rückschlagventil, eingebaut in den Kopfteil aus rostfreiem Stahl, ist aus äusserst widerstandsfähigem thermoplastischen Material angefertigt und hat unsere Tests mit 600.000 Schlägen bei 37 bar (= 370 Meter Wassersäule) problemlos bestanden.

Eine Spezialentwicklung der hydraulischen Teile aus Noryl® erlaubt den Start und Betrieb auch bei vorhandenem Sand. Das Anlaufen der Pumpe erfordert beim Motor ein tiefes Drehmoment, was eine lange Lebensdauer garantiert und gegen Spannungsabfälle in der Stromzufuhr schützt.

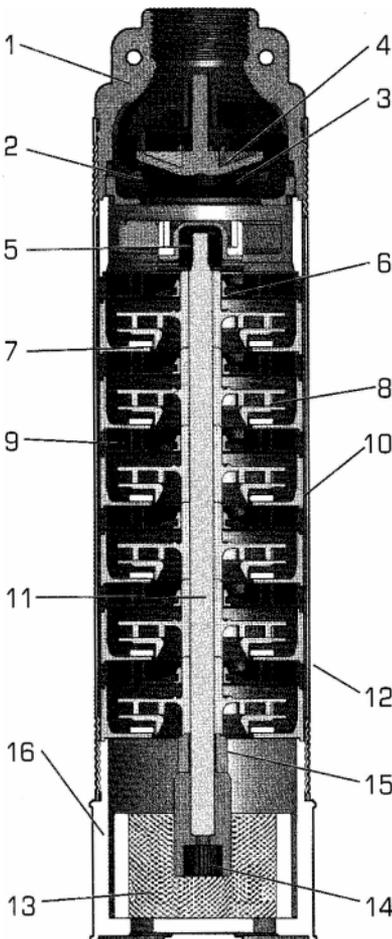
- Laufräder und Diffusoren sind aus Noryl® gefertigt, einem leichten Material, das die Effizienz erhöht und korrosionsresistent ist.
- Das überdimensionierte Verbindungsstück der Pumpenwelle aus rostfreiem Stahl bietet eine hohe Resistenz gegen Drehkräfte.
- Die zweckmässig dimensionierte Motorkabelführung aus rostfreiem Stahl schützt vor Beschädigung während der Installation.
- Kopfteil und untere Halterung der Hydraulik aus rostfreiem Stahl AISI 304

LEISTUNGSRATEN

- DS4X.1 - Förderleistung max (0): 25 Vmin (1,5 m³/h), Förderhöhe max (H): 314 m, Ausflussöffnung 1"1/4 - siehe S. 3.
- QS4X.2 - Förderleistung max (0): 40 Vmin (2,4 m³/h), Förderhöhe max (H): 307 m, Ausflussöffnung 1"1/4 - siehe S. 4.
- QS4X.3 - Förderleistung max 70 Vmin (4,2 m³/h), Förderhöhe max 283 m, Ausflussöffnung 1"1/4 - siehe S. 5.
- QS4X.5 - Förderleistung max 100 l/min (6 m³/h), Förderhöhe max (H): 276 m, Ausflussöffnung 1"1/4 - siehe S. 6.
- QS4X.8 - Förderleistung max (0): 190 l/min (11,4 m³/h), Förderhöhe max 268 m, Ausflussöffnung 2" - siehe S. 7.
- QS4X.10 - Förderleistung max (0): 250 Vmin (15 m³/h), Förderhöhe max (H): 186 m, Ausflussöffnung 2" - siehe S. 8.
- Maximaler Raumbedarf: 98 mm im Durchmesser (inkl. Kabelführung)
- Maximal erlaubter Sandgehalt im Fördermedium: 120 g/m³.



KONSTRUKTIVS MERKMALE



- Die Pumpenstufen verfügen über schwimmende Ringe und Lagerbüchsen zur Gewährleistung von optimaler Reibungsbeständigkeit.
- Das Rückschlagventil ist in den Kopfteil integriert, so dass das Gewicht der Wassersäule und Druckstösse besser verteilt werden, ohne Laufräder und Diffusoren zu beschädigen.

	KOMponente	MATERIAL
1	Kopfteil	Rostfreier Stahl AISI 304 (DIN 1.4301)
2	O - Ring	NBR
3	Ventilsitz	Technopolymer
4	Schliessklappe	Technopolymer
5	Wellenführung	NBR
6	Lagerbüchse	Technopolymer
7	Schwimmender Ring	Technopolymer
8	Laufrad	Technopolymer
9	Diffusor	Technopolymer
10	Stufengehäuse	Technopolymer
11	Kupplungswelle	Rostfreier Stahl AISI 304 (DIN 1.4301)
12	Aussenmantel	Rostfreier Stahl AISI 304 (DIN 1.4301)
13	Filter	Rostfreier Stahl AISI 304 (DIN 1.4301)
14	Anschluss	Rostfreier Stahl AISI 304 (DIN 1.4301)
15	Distanzstück	Technopolymer
16	Untere Halterung	Rostfreier Stahl AISI 304 (DIN 1.4301)
-	Kabelführung	Rostfreier Stahl AISI 304 (DIN 1.4301)